2005/01/27 http://www19.ipdl.ncipi.go.jp/PA1/result/detail/main/wAAAv3aGFgDA402186870P1.htm

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

02-188870

(43) Date of publication of application: 23.07.1990

(51)Int.CI.

1/00

1/04

(21)Application number : 01-006712

(71)Applicant : FUJITSU LTD

(22)Date of filing:

13.01.1989

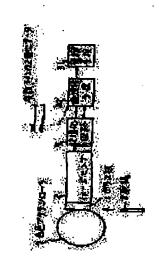
(72)Inventor: ITO SEICHI

(54) READER

(57)Abstract:

PURPOSE: To prevent picture quality from being degraded by detecting stain on the reading surface glass plate of an adhesive image sensor and outputting a warning.

CONSTITUTION: While a white platen roll 7 is rotated, the surface of the roll is read by plural lines and obtained image data (picture element data) are binarized. After that, the AND is executed by binarization data AMD means 30 corresponding to each line. When a black signal exists, the signal is decided as the stain of a glass plate 1 and the warning is outputted. Thus, since the stain on the reading surface glass plate 1 is detected and the warning is outputted before reading, the degradation of the picture quality can be prevented.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application [noitentsiger betrevilon]

Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of relection

Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

JPA 62-188870

9日本四种新疗(JP)

四种的出意公路

の公開特許公報(A)

平2-186870

Wint, CL. H 04 N

疗内整理委员

多公师 平成2年(1990)7月23日

存在原字 未原収 唐永明の数 1 (金5頁)

●発売の名称 技术技量

> @# 算 平1-6712

町平1(1989)1月13日

神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地 富土遷株式会社

賞士通株式会社 奔班士 并桁 貞一

神奈川県川崎市中原区上小田中1015番地

是取買剤にガラスを(1) を介して使けたイメー ジセンチ(t) と対向するプラチンローチ(7) との 所に軍務を難送しつつ臨業り動作を行う鉄査機能

合名の前缸プラテンローラ(7) と、

同行する数プラテンローテの支援を複数ライン 東取り、得られたイメージデータを3値化すると なもに、ダラインの対応すると値化データをそれ ぞれ始環境ナる仲理根学量(30)と、

質配位着後されたデータを検索し、基督与が設 聞されたとき味がラス駅(I) の何れと対定して物 現を発する警報手段(31) と

を何えることを特徴とする技能施置。

2 発引の野様な型列

提取面にガラス磁を有する密碁型イメージャン ナモ用いた誘致処理だめいて、ガラス構の行れを 改成し無何を向することを見的とし、

但取馬側にガラス仮を介して設けたイメージセ **アナと対象するプラテンローラとの質に直然心臓** 送しつつ税取り着作を行う放牧空間において、☆ 色の食化プラテンローラと、延転する比プラテン ローラの具質を在数ライン批准な、得られたイメ ーダデータぞ2並化するとともに、各ラインの針 おする2世紀データをそれぞれ論理技士る論定基 子政と、前記論選載されたデータを検索し、単位 サが映立されたと自称ガラス板の対れと判定して 養菓を食する智能手段とを増えるように移成する。

(産業上の利用分略)

本政労は、親取制にボラス被を有する宣者型イ メージモンサを薄いた無政権制において、ガラス

特閣平2-186870 (2)

板の行れ輸出に関する。

ファタシミサ風電、イメージスキャナ等の義取 独選に使用されるイメージセンサとして、終復間 にガラス板を有する密着型イメージモンテが普及 している。

この存着型イメージセンサは、センチ内部に度 等が進入しないため、関え付け方向に自由度があ るという利点があるが、ガラス板の表面が取構の インタや接着所で汚れると、その部分は原稿に関 係なく常に思信号として検定られ、西質が低下す るという機関がある。

従来は、このような問題は様なケースとして無視されて来たが、近年のごとく利用分野が広まり 多種多様な軽減が使用されるようになると、原稿 によるガラス似の行れが無視できなくなって来た。

このため、ガラス板の汚れを放出し習得を発す る旅歌歌響が求められている。

【従来の技術】

準4回は密着型イメージセンテ戴男旗である。

では汚れを検出する手数を持たず、従って、概要 ったイメージデータを出力しなければ発見できないという重要があった。

本発明は、上記器器に進み、皮者型イメージセンチの接取器がラス製の汚れを検査し要報を発す る液取整置を受保することを目的とする。

(海鹿を解決するための手段)

上記首的を達成するため、本発明の複単酸製は、 第1個本発明の原理図に示すように、

白色の質配プラテンローラ(7) と、

選帳する数プラテンローラの表面を複数ライン 鉄攻も、得られたイメージデータを2値化すると ともに、各ラインの対応する2位化データをそれ ぞれ終理数する数理数字及(30)と、

情報助理機されたデータを検索し、基信号が検 出されたとき抜がラス版(1) の汚れと特定して等 報を発する警報手段(91) とを考える。 歯者型イメージセンテ2 は、取荷医明療先輩。 結果レンズならびにセンテがそれぞれライン状に 配列されたLED ナレイ8 。ロッドレンズアレイ5 。センテ補板4 モユニット化したもので、第4回 はその前間器を分す。

ガラス板I は、センサ内部に販賞の転換。 画等 が混入しないように、検取面を付止したもので、 順格8 は、団示省略した送りローテにより白色プ ラテンローラ7 とガラス框1 との間に製造され、 所定の使収役型でライン方向のイメージデータが 検取られる。

従って、この規数位置におけるガラス版1の支 団が汚れると、UED アレイ6 より開射され取取を で反射する光が波旋されてこの部分が常に基体を として確取られる。

[発帯が解決しようとする意識]

被政団にガラス仮を有する資素型イメージセン サでは、ガラス版が行れるとその部分は無信号と して投取られ質賞が低下するが、従来の能を装置

(作用)

白色のブラチンローラ? を目転させつつ、その表面を複数ライン分数取り、得られたイメージデータ(百家データ) を2 値化した後、各ラインの対処する2値化データを始度を手位的により続度 扱する。

着相手成別は動理器したデータを検索し、単位 号が存在していれば、ガラス製1 の汚れと特定し で審視を発する。

以上のごとく、白色プラテンローラ1 を回転させつつその表情を観取り、西雲対応で複数ライン分類連接することにより、白色プラテンローラ7 等の汚れを静酔してガラス級1 の汚れのみ後出することができる。

(実施例)

本免明の実施例の評価を選を参照しつつ配明する。

第2屋は秋山処理タイムチャート団、第3図は 実施術の終取強量ブロック図である。

特閣平2-126870 (8)

本実施表では、直線施取りに坐行して汚れ検出 動作を行い、汚れが他由された場合は、原施施取 りを中止して要値を発する例を示す。また輸出機 手限として、ライン施取りごとに動理機した動業 には環機するという方法を示す。

項を固は、映取装置における行れ技術ならびに 参議発生部分を示したもので、図中、

9 は阿像経環所に使用される 2 値化回路で、密 港型イメージセンチ2 より終み出した西震単位の イメージデータを、例えば白ビータ使の 5 0 %を 様界として、白信号(*0*)。 基信号(*1*)に 2 値化するもの、

19は始理役回路、

15はラインメモリで、1 ライン国家分の領域を 値え、アドレスカウンクはの出力するアドレスに 基づき調出し/ 書込みされるもの、

11はクロック発生年で、ライン貿易信号、最出しは予等のクロック信号を発生するもの。

12はダイミング胃路で、クロック発産部11の出 力するクロック信号に基づき、倍差型イメージセ ンサ&からのライン定主接出しに背額してアドレスカウンタ13をカウントアップせしめるとともに、 同一アドレスの下で接出し制部値号ならびに書込 み創御値号(11/11位号) セラインメモリ15に送出し で協連役制御ならびに参込み解幕を行うもの、 18はアドレスカウンタ、

16はフリップフロップFPで、ラインメモリ15より散出されたデータのうち、最低号"1" があれば これを記憶するもの、

17はアラーム発生部で、FF16が*1* にセットさ 、 れているとき、CP8 18に割り込み信号を出力する Aの。

18はプロセッサCPB で、機取倒容ならびに汚れ 検出側器を行うとともに、アクーム発生部ITより 割り込み信号が出力されたとき、原定のアラーム 免疫を行うもの。

19は製品収示部LCB 、20は警報ランプLEB 、21 は資声合意部、22はスピーカであり、その他会図 を通じて同一符号は同一対象製を変す。

なお、第1個の計画数字及30は論理機構路19.

タイミング回路12, アドレスカウンタ13. ラインメモサ15で移成され、管積平数31はPP18. アラー 上海生部17.CP018の割り込み処理, LCD 19.CBP 2 4.设置合成部21. スピーカ23で構成される。

以上の構成により、収集技取りに完立ち、以下のように汚れ検由能作が行われる。(第8間参照) (1) 収38 がセットされスタートボタンが押下されると、関示信略した送りローラならびに白色プラナンローラ7 が自転車曲されて収集8 が送られる

図 CPU18 は、ラインメモリ15モオール*1* ビブ リセットし、アドレスカウンタ13をリセットして 級取り開始を指示する。

この映取り開始は、原教8が決取位徴に進する 頃、即ち送り観智開始または四示者略した原稿セ ンサによる服務検出等のタイミングで行われる。

以上により、白色プラテンローラ7 の長調の説 取りが関勢される。

値化データ"0" /"1" に表象されて順次値理模員 / 型10に入力される。

(4) 一方、タイミング発表資路12は、2値化自路 3 より向力される2 値化データに関紅してアドレスカウンタ13をカウントデップするとともに、再 一アドレス出力で鉄出し制御信号を出力し、終い で書込み制御信号を出力する。

・ これにより、まずテインメモリ15に極続されて いるデータが出力されて論理機器第19に入力され、 対応する2 値化データと論理根された後、その結 基が検出しと同一アドレスに書込まれる。

以上の動作、両ち両常対応で動意能した結果に 映理機士をという動作が複数テイン分級り返し行 われる。

6) 万定ライン放走空鉄取り終了後、CP018 はP0 16のゲートを関き、ラインメモリ15より被出され る1 ライン分のデータモ8716に入力する。

これにより、ラインメモリ15に"1" (黒佐号) が格納されていれば、PP16がセットされる。

砂 PP16への製出し終了後、アラーム発生部17は

特配至2-186870(4)

7716の内容を検索し、"!" にセットされていれば C7818 に割り込み位号を出力する。

(7) CFF18はこの割り込み信号により割り込み処理 者割拾し、原稿読取り割給者示を中止した後、LB B10 の点灯、LCB15 へのメッセージ表示、音声合 単部21に対する著音放送処理等を行う。

以上の操作は、原稿8 が推取位置に思するまで に行われ、初れが検出されない場合 (PP18が"0") は、そのまま検索り操作が行われる。

以上のごとく、自転する自色プラテンロー97 の表質を検取り、資素対応で輸送機することによ り、白色プラテンロー97 の行れ等を禁除してガ ラス質1 の汚れのみ検出することができる。

なお、他者型イメージセンテたの者酸な容易で あり、可能が発そられたとさは、ガラス被1の行 れ部分を修修して、再定能取品作が行われる。

(美領の領集)

本発明は、総取制のガラス収汚れを解算に改出。 し製機を発する検取装置を提供するもので、原稿 飲取りに免立ち得れが依由されるため、富量の劣 化が予防できる効果がある。

4、経営の信単な現界

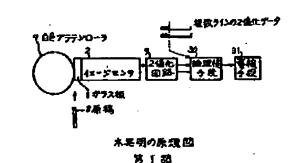
領し回は半発表の順発団、

飢2回は独自処理タイムチャート間、

数3 競技実施製の基数装置プロック圏、

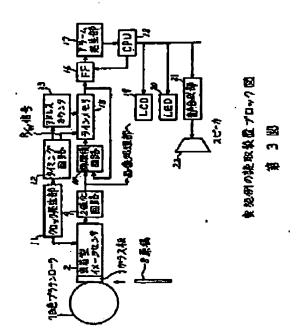
第4 西は密感型イメージセンチ単質頭である。 「Ming.

1 比ガラス製、8 は密等型イメージセンサ、7 は 自然プラチンローラ、8 は軍事、9 は2値化資助、 10は抽理機関路、11はタロック発生部、12はタイ ミング関略、13はアドレスカウンタ、15はライン メモリ、16はフラップフロップFF、17はアラーム 発生部、18はプロセッチCPF、19はIGD 、20はIE B、21は音声合成部、22はスピーカ、40は指電板 手段、31は音響子数である。

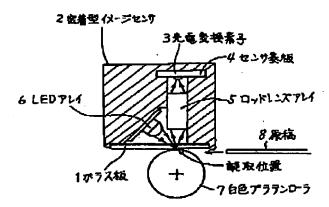


是模型物种原位 是模型 为(2)的特别 整理信号 1000年 1

校业知理 9/4分十回 第 2 回



特限平2-186870(日)



宝着型イメージセンサ説明図 第4回